



Helios Quartz Group SA
Production Site / R&D and
Technical Center

Via Roncaglia 20 6883
Novazzano - Svizzera
+41 (0) 919233555/6
+41 (0) 919233557
swiss@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



Helios Quartz America Inc.
Distributor – Logistic and Technical
center for North America region

7345 W. Sylvania Ave
Sylvania, OH 43560
+1 (419) 882-3377
+1 (419) 787-8307
america@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



Helios Quartz Asia Ltd.
Distributor and Logistic center
for Asia Pacific region

Suite 3002, 30/F,
Oxford House,
979 King's Road,
Quarry Bay, Hong Kong
+86 (132) 38830625
asia@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



Helios Italquartz S.r.l.
Production Site / R&D and
Technical Center

Via delle Industrie 103/A 20040
Cambiago - Milano - Italia
+39 02 95 34 93 18
+39 02 95 34 50 85
italy@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



Shenyang Helios Tech. Co. Ltd
Distributor and Logistic center
for China Mainland region

Building A, 1506 Midland Tower, No.208
Changjiang S.St. Huanggu District,
Shenyang, China
+86 024-3163319
china@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



Helios Quartz Turkey
Commercial branch
for Turkey region

Mimaroba Mh. Mustafa Kemal Bulvarı.
Colorist A Blok. Kat 3 D.50
Mimaroba, Büyükçekmece
İstanbul
+90 8502281908
turkey@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



TIN DETECTOR
MANWOOD 25-N

DETEKTOR FÜR DIE
ZINNSEITE VOM
FLOATGLAS

EQUIPMENT



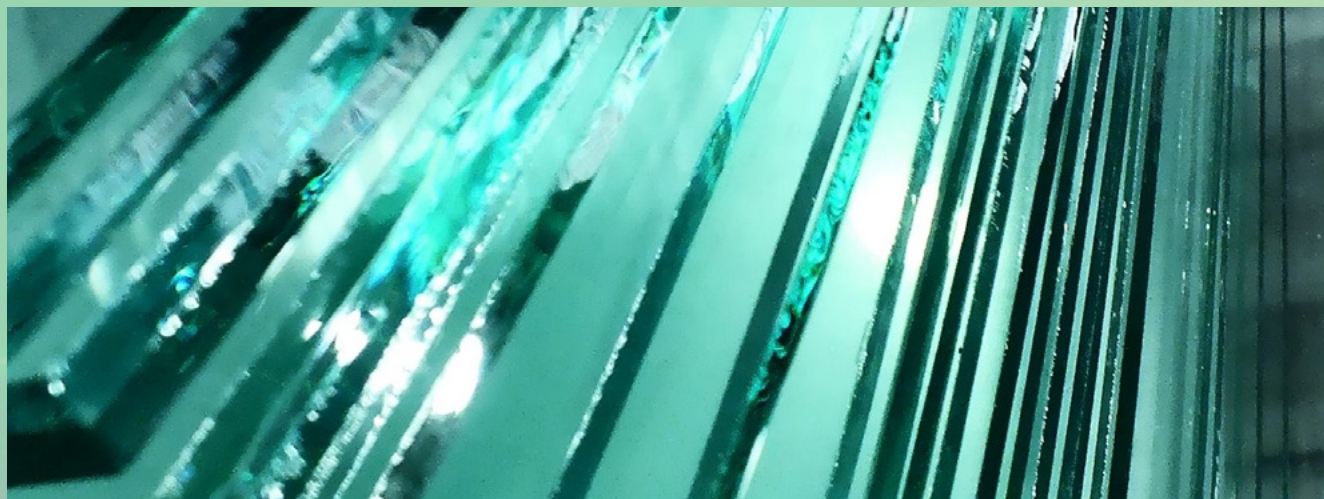
DETEKTOR FÜR DIE ZINNSEITE VOM FLOATGLAS

Die Floatglas-Scheiben haben normalerweise eine klare Seite – die Luftseite, und eine Zinnseite.

Im Glassektor werden diese Floatglasscheiben für Spiegelungen, Laminieren und Siebdruck, für die Produktion von Glasscheiben und artistischen Produkten wie Tischen, Stühlen, usw. verwendet.

Im Sektor ist die Notwendigkeit aufgetaucht, die zwei Seiten unterscheiden zu können, denn wenn die obengenannten Bearbeitungen auf der Luftseite durchgeführt wären, würden nicht nur die Qualität sondern auch die Dauer und die Konformität des Produkts gefährdet.

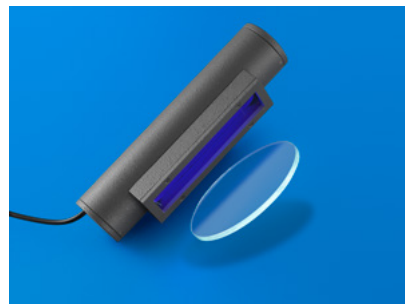
Helios Italquartz, dank der langjährigen Erfahrung im Glassektor, hat die richtige Lösung entwickelt: einen Detektor, der direkt auf der Produktionslinie die Zinnseite einer Scheibe erkennt.



MANWOOD 25-N

Das Gerät MANWOOD 25-N wird universell als der beste Indikator für Zinnseiten auf dem Markt ausgezeichnet. Um die Zinnseite zu erkennen, nutzt dieses Gerät das Phänomen der Fluoreszenz von bestimmten Materialien, die der UV-Strahlung ausgestattet werden. Der Arbeiter muss nur die Scheibe bestrahlen, um sofort zu merken, dass die Farbe einer Seite – der Zinnseite – milchig wird, während die andere Seite – die Luftseite – transparent bleibt.

Das Gerät MANWOOD 25-N von Helios Quartz wurde vor allem für wissenschaftliche Anwendungen in Universitäten und Forschungszentren entwickelt, mit einer besonderen Aufmerksamkeit auf Materialien, Design und Übereinstimmung mit Normen. Im Vergleich zu den anderen auf dem Markt vorhandenen Produkten zeichnet sich dieses Gerät durch seine einfache Benutzung aus. Außerdem gibt dieses Gerät dem Arbeiter ein klares und direktes Feedback auch im Falle einer hohen Helligkeit der Umgebung und bei der Analyse vom Dunkel- oder schadensstoffarmem Glas.



MANWOOD 25-N:

Cod. 86L00007
Abmessungen:
Ø 6,3 x 27,5 cm
Filter:
18 x Ø5 x 2,5h cm)
Gewicht: 0,7 Kg



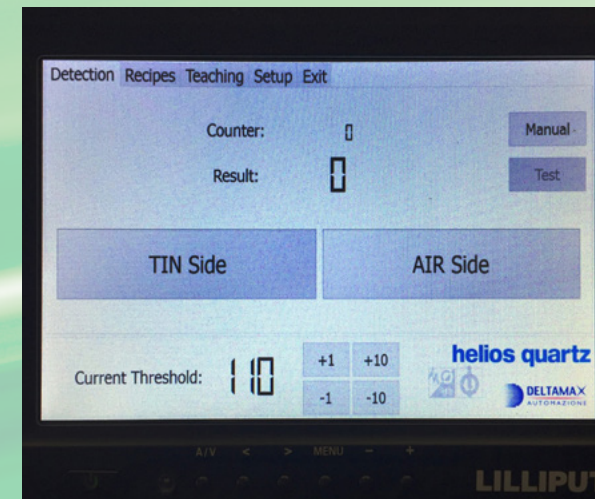
AUTOMATIC TIN DETECTOR COMPACT VERSION

Das Gerät AUTOMATIC TIN DETECTOR wurde von Helios Quartz entwickelt, um das Bedürfnis der Kunden zu befriedigen, die immer sicher sein wollen, dass alle die Bearbeitungen auf der Luftseite durchgeführt werden.

Das Gerät, auf der Basis derselben Technologie vom manuellen MANWOOD 25-N, erkennt automatisch die Zinnseite oder die Luftseite; das Gerät AUTOMATIC TIN DETECTOR wird normalerweise direkt auf der Transportlinie installiert, vor dem Produktionsofen, und skandiert alle Scheiben vor dem Bearbeitungsprozess.

Das Gerät kann direkt mit dem Bedienpanel der Produktionsmaschine kommunizieren: ein grünes LED-Licht meldet die Erkennung der Luftseite, während ein blinkendes rotes Licht die Zinnseite melden.

Die Erkennung der Zinnseite kann als Alarmsituation „übersetzt“ werden und, falls so programmiert, das Gerät kann die Produktionslinie automatisch stoppen, damit der Arbeiter die Glasscheibe in die richtige Position legen kann.



ANWENDUNGEN

- Spiegelung
- Laminieren
- Siebdruck
- Produktion von Glasscheiben und artistischen Produkten (Tischen, Stühlen, usw).

AUTOMATIC TIN DETECTOR

Compact version
Code 86L00015

AUTOMATIC TIN DETECTOR

Compact version (Mit der Option Modbus protocol)
Code 86L00016

