



Helios Quartz Group SA
Production Site / R&D and
Technical Center
Via Roncaglia 20 6883
Novazzano - Svizzera
+41 (0) 919233555/6
+41 (0) 919233557
swiss@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



Helios Quartz America Inc.
Distributor – Logistic and Technical
center for North America region
7345 W. Sylvania Ave
Sylvania, OH 43560
+1 (419) 882-3377
+1 (419) 787-8307
america@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



Helios Quartz Asia Ltd.
Distributor and Logistic center
for Asia Pacific region
Suite 3002, 30/F,
Oxford House,
979 King's Road,
Quarry Bay, Hong Kong
+86 (132) 38830625
asia@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



Helios Italquartz S.r.l.
Production Site / R&D and
Technical Center
Via delle Industrie 103/A 20040
Cambiago - Milano - Italia
+39 02 95 34 93 18
+39 02 95 34 50 85
italy@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



Shenyang Helios Tech. Co. Ltd
Distributor and Logistic center
for China Mainland region
Building A, 1506 Midland Tower. No.208
Changjiang S.St. Huanggu District,
Shenyang, China
+86 024-3163319
china@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



Helios Quartz Turkey
Commercial branch
for Turkey region
Mimaroba Mh. Mustafa Kemal Bulvarı.
Colorist A Blok. Kat 3 D.50
Mimaroba, Büyükçekmece
Istanbul
+90 8502281908
turkey@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



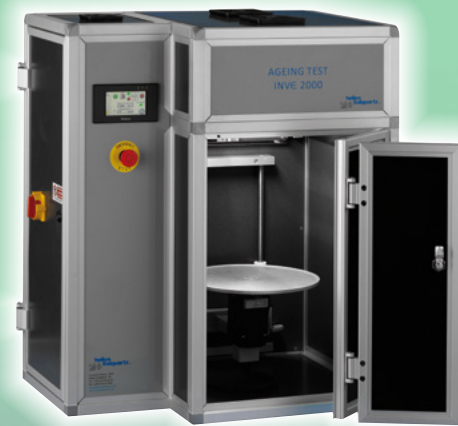
EQUIPMENT

INVE 2000

Die IR- und UV-Strahlung, die im Sonnenlicht enthalten ist, stellt die Hauptursache des Photoabbaus von den dauerhaften Materialien dar, die dem Sonnenlicht ausgesetzt sind. Die üblichsten Schäden sind u.a. Farbverwandlung, Trübung, Kreiden, Risse, Hauchbildung, Blasenbildung, Zerbrechlichkeit, Widerstandsfähigkeitsverlust, Oxidation.

Seit 1950 produziert Helios Quartz die Geräte der Linie INVE, um den Kunden eine professionelle und zuverlässige Lösung zu Alterungstests zu bieten; die Tests können mit allen Materialien durchgeführt werden, die normalerweise dem Sonnenlicht ausgesetzt sind. Im Laufe der Jahre wurde das Gerät INVE andauernd entwickelt und verbessert, auch dank der Zusammenarbeit zwischen unserer F&E Abteilung und Forschungszentren, Universitäten und Labors von wichtigen Unternehmen.

Im Laufe der Jahrzehnte hat das Gerät INVE einen riesigen Erfolg verzeichnet; dank seines niedrigen Erwerbspreises und seiner niedrigen Wartungs- und Betriebskosten verfügt dieses Gerät heutzutage über ausgezeichnete Referenzen in mehr als 20 Ländern in Europa, Nord- und Lateinamerika und in Asien.



INVE 2000, die jüngste Version auf dem Markt, wird von unseren Kunden benutzt, um im Labor den Alterungs- und Widerstandsfähigkeitsgrad von festen und flüssigen Materialien durch Sonnensimulation zu bestimmen. Während des Tests werden diese Materialien künstlichen Quellen von IR- und UV-Strahlen ausgesetzt. Die Version INVE 2000 hat das Preis-Leistungs-Verhältnis gehalten und deshalb können sich auch kleine Labors und KMUs den Erwerb leisten. Dieses Gerät wird dort eingesetzt, wo eine Kontrolle der Qualität der einkommenden Materialien und Endprodukte und während der Bearbeitungsphasen notwendig ist. Während des Tests werden die Materialien einer gleichförmigen und konstanten Strahlung ausgesetzt, die 30-50mal stärker als die Sonnenstrahlen ist; danach erhielt man ein schnelles und klares Feedback über die Abbau- und Reaktionszeiten der getesteten Materialien.

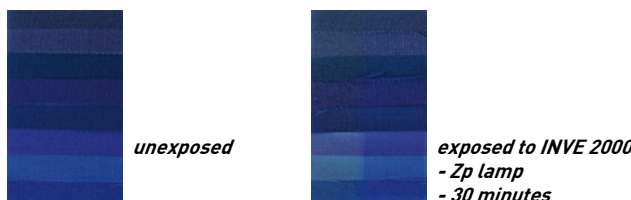


ZUBEHÖR

SONDERBEHÄLTER FÜR FLÜSSIGKEITEN: Behälter aus hoch reinem Quarzglas und völlig transparent für UV- und IR-Strahlung. Die Produktionsabteilung von Helios Quartz kann Behälter produzieren, die nach den spezifischen Anforderungen und Entwürfen des Kunden maßgeschneidert werden.



WOLLSKALA: dieser Test wird als Standard während der UV-Strahlungsexposition im Labor angewendet, um den Alterungsgrad der Materialien zu bestimmen.



GRAUSKALA ISO 105-A02 UND ISO 105-A03: um die Farbtonänderungen und den Färbungsgrad nach den Normen ISO 105 - BS 1006 zu kontrollieren.
Grauskala A02: für Farbtonänderungstesten. Diese Skala wird angewendet, um die Farbtonänderungen während der Soliditätstests nach der Normierung ISO 105-A02 zu bewerten. Diese Skala ist auch extrem notwendig, um die Lichtwiderstandstests zu bewerten.
Grauskala A03: für Abfärbentests. Diese Skala wird verwendet, um den Färbungsgrad der anliegenden ungefärbten Textilien während des Soliditätstests des Farbtons zu bewerten. Die Benutzung wird bei ISO 105-A03 beschrieben.



EIGENSCHAFTEN

INVE 2000 - (Cod. 84L00004) ist ein völlig automatisiertes Gerät, das keine Wartung benötigt und das rund um die Uhr funktionieren kann. Das Gerät wurde entwickelt, um eine totale Abschirmung gegen UV-Strahlung zu garantieren und es ist mit einer Alarmanlage ausgerüstet, die die UV-Strahler automatisch abschaltet, falls die Türen zufällig geöffnet werden. Antriebe und Schaltungen des Geräts sind einfach einzusetzen und zu programmieren, auch dank des Einsatzes eines hoch technologischen PLC Touch-screen: mit diesem PLC Touch-Screen kann man die Intensität der Strahler regulieren, die Testdauer und die Temperatur des Zimmers einstellen, von Umgebungstemperatur bis zu 80°C.



PLC touch - screen

Die Materialien werden auf einen Stahldrehteller mit regulierbarer Höhe ins Zimmer gelegt (300 mm Durchmesser); die Türen sind mit einem Sicherheits-Micro-switch ausgestattet, das die Strahler im Falle einer zufälligen Öffnung der Türen abschaltet, ohne Datenverlust zu verursachen.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

- Abmessungen: 725x505x783mm (Höhe), Gewicht 70Kg
- Netzanschluss 230V
- Lichtstrahler:
 - 2 UV-Hochdruckstrahler
 - 1 IR-Strahler
- 24V Netzspannung des Schaltschranks, in Übereinstimmung mit den EG- und IEC-Normen

ANWENDUNGEN

Hier stellen wir eine Liste der üblichen und typischen Anwendungsbereiche des Geräts INVE:

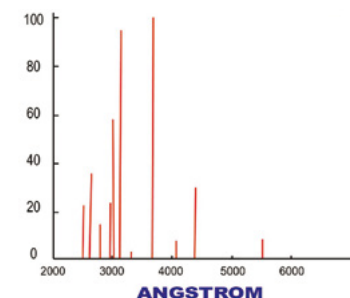
- Zusatzmittel
- Farbstoffe
- Klebstoffe
- Abdichtungsmaterialien
- Automotive
- Bauwesen
- Farben und Lacke
- Beschichtungen
- Pharmaindustrie
- Kosmetika
- Leder
- Kunststoff
- Papierverpackungen
- Nahrungs- und Trinkmittel
- Natürliche und künstliche Textilien
- Elektrische Kabel
- Weine und Spirituosen

UV-STRAHLER

Nach den Anforderungen des Kunden und dem gewünschten Anwendungsbereich wird das Gerät mit verschiedenen UV-Strahlertypen ausgerüstet.

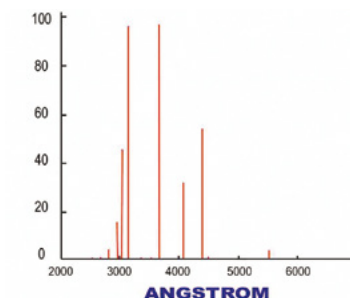
Zp Modell

Diese Hochdruckquecksilberstrahler strahlen im ganzen UV-Spektrum (UVA, UVB und UVC) und die Emissionsspitze liegt im UVA-Bereich bei 366 nm.



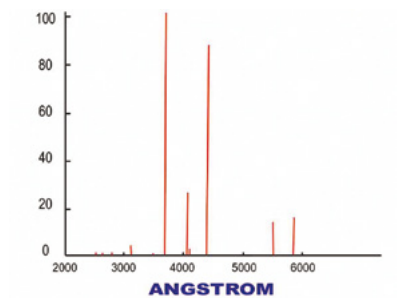
Zh Modell (ozonfrei)

UVA- und UVB-Strahler mit Wellenlänge zwischen 280 nm und sichtbarem Bereich.



Zs Modell (ozonfrei)

UVA-Strahler mit Wellenlänge zwischen 320 nm und sichtbarem Bereich.



Um die Zuverlässigkeit bei Wiederholbarkeit des Tests zu gewährleisten, empfehlen wir die UV-Strahler nach 1000 Arbeitsstunden und den IR-Strahler nach 10000 Arbeitsstunden zu ersetzen.

