

POLIMER

UV
PHOTO
POLYMERISIERUNG

EQUIPMENT

POLIMER

UV CURING

Die Technologie der UV-Vernetzung ist eine der wichtigsten Innovationen im Bereich der Entwicklung von Polymeren; das UV-Licht wird angewendet, um die Harze von Lacken und Druckfarben zu vernetzen. Während einer konventionellen Vernetzung ermöglicht die Heißluft die Aggregation der Polymere im Lösungsmittel, das wegen der Temperatur verdunstet. Die Vernetzung erfolgt dank der UV-Strahlen, die die sogenannten Fotoinitiatoren aktivieren; diese Stoffe entfesseln die Vernetzungsreaktion, die in 1-2 Sekunden geschieht.



POLIMER

Seit mehr als 60 Jahren produziert Helios Quartz Geräte für die UV-Polymerisierung; unsere Geräte sind besonders nützlich für die Prozesse der Photo-Polymerisierung – das Trocknen von Lacken und Druckfarben durch UV-Licht – oder für das Verkleben vom Glas mit Glas, vom Glas mit Metall oder mit elektronischen Teilen durch UV-Klebstoffe. Beim Kleben vom Glas mit Glas oder mit Metall muss die Temperatur der beklebten Fläche unter 120°C gehalten werden, um die Klebkraft des Klebstoffes nicht zu mindern.

POLIMER wird als das zuverlässigste Gerät für UV-Polymerisierung auf dem Markt ausgezeichnet und kann mit 400 und 500 W stärker Leistung produziert werden. Das Gerät POLIMER mit Leistung 1000 Watt wird nur nach Anforderung der Kunden hergestellt.

Complete Polimer apparatus

- Polymer 500W – Cod. 85L00008
- Polymer 400W – Cod. 85L00002



ZUBEHÖR

STÄNDER FÜR DEN UV-REFLEKTOR mit Kühlgebläse. Er ist extrem notwendig, denn man kann den Reflektor bei Stand-by funktionieren lassen, indem man seine Betriebszeit optimiert und die Strahlung in umgebender Umwelt vermeidet.

SCHUTZBRILLE



Der UV-Reflektor ist einfach handlich und greifbar und ist außerdem mit einem Befestigungssystem für die Liniebearbeitung ausgestattet. Der Reflektor besteht aus einem Doppelgehäuse, wo der Strahler liegt; Helios Quartz, dank der langjährigen Erfahrung, hat den Reflektor entwickelt, um die Strahlungsreflexion zu optimieren und die Wärmeübertragung des Strahlers zu reduzieren. Zudem ist der Reflektor mit einer Schutzplatte aus Quarzglas ausgestattet, die für UV-Strahlung völlig transparent ist.



UV reflector

Nach Anforderungen des Kunden können alle POLIMER Modelle mit den folgenden UV-Quecksilberdampfstrahlern ausgerüstet werden. Helios Quartz ermahnt die Arbeiter, bei Benutzung des Strahlers die obligatorischen versorgten Schutzbrille anzuziehen. Im Falle keiner Anwendung der Brille lehnt Helios Quartz jede Verantwortung ab.



Control panel

Alle POLIMER Modelle werden nach den IEC 62/5 Standards hergestellt und werden mit einer 230V einphasiger Spannung und mit einer 50 Hz oder 60 Hz (nach Anforderung) starken Frequenz ausgestattet; das Schaltpult besitzt einen Generalschalter mit Hochfahrenleuchte, einen Schalter für das Strahlereinschalten und einen Spannungsmeter für die Kontrolle des Strahlers. Für den amerikanischen Markt kann das Gerät mit 110 Volt gefertigt werden.

ANWENDUNGSBEREICHE

Das Gerät POLIMER ist geeignet für alle Sektoren, in denen Harze, Lacke und Klebstoffe angewendet werden. Helios Quartz empfiehlt die Benutzung der technischen Datenblätter der UV-Produkte, um den besten Strahler auszuwählen.

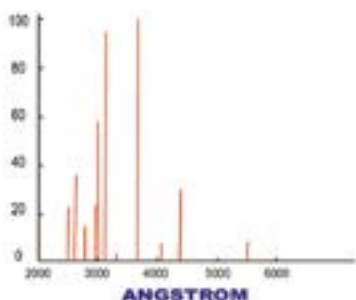
- Grafik und Druckerei
- Glas
- Universitäten und Labors
- Holz
- Kunststoff



UV-STRAHLER

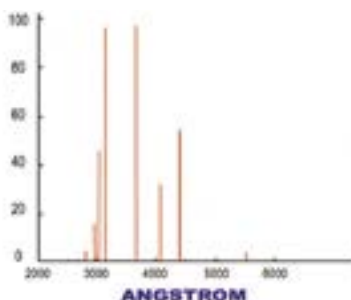
Zp

Ein Strahler (UVC, UVB oder UVA) mit Wellenlängenbereich von 180 nm bis zum Sichtbaren. Dieser Strahler ist vor allem für das Trocknen von UV-Druckfarben oder -Lacken und für das Kleben von transparenten dichten Materialien geeignet.



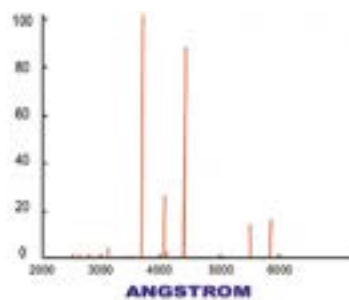
Zh

Ein Strahler (UVB oder UVA ozonfrei) mit Wellenlängenbereich zwischen 310 nm und Sichtbarem. Dank seiner Wellenlänge wird dieser Strahler vor allem in Textilienindustrie angewendet.



Zs

Ein UVA-Strahler mit Wellenlängen zwischen 360 nm und Sichtbarem. Diese Strahler werden vor allem für das Kleben vom Glas mit Glas oder vom Glas mit Metall angewendet.



Um die Betriebszeit des UV-Strahlers zu optimieren, empfiehlt Helios Quartz, den Strahler nicht mehr als ein- oder zweimal am Tag an- und abzuschalten. Wenn abgeschaltet, wäre es besser, 15 Minuten zu warten, bevor man den Strahler wieder anschaltet, um die Dauerzeit des Strahlers zu verbessern. Wir empfehlen, den Strahler nach ungefähr 1500 Arbeitsstunden zu ersetzen.





Helios Quartz Group SA
Production Site / R&D and
Technical Center

Via Roncaglia 20 6883
Novazzano - Svizzera
+41 (0) 919233555/6
+41 (0) 919233557
swiss@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



Helios Italquartz S.r.l.
Production Site / R&D and
Technical Center

Via delle Industrie 103/A 20040
Cambiago - Milano - Italia
+39 02 95 34 93 18
+39 02 95 34 50 85
italy@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



Helios Quartz America Inc.
Distributor – Logistic and Technical
center for North America region

8444 W. Central Ave., # 2 Sylvania,
OH 43560 USA
+1 (419) 882-3377
+1 (419) 787-8307
america@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



Shenyang Helios Tech. Co. Ltd
Distributor and Logistic center
for China Mainland region

Building A, 1506 Midland Tower. No.208
Changjiang S.St. Huanggu District,
Shenyang, China
+86 024-3163319
china@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



Helios Quartz Asia Ltd.
Distributor and Logistic center
for Asia Pacific region

11 A, Yue on Commercial Building
335-387 Lockhart Road Wanchai,
HongKong
+86 (132) 38830625
asia@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com



Helios Quartz Turkey
Commercial branch
for Turkey region

Mimaroba Mh. Mustafa Kemal Bulvarı.
Colorist A Blok. Kat 3 D.50
Mimaroba, Büyükçekmece - Istanbul
+90 8502281908
turkey@heliosquartz.com
www.heliosquartz.com